



Bleiben Sie auf Kurs

Hybit[®]

der moderne Zusatzstoff für Asphaltmischungen

www.hywax.com

Hybit® ist ein synthetisches FT-Hartwachs, frei von Schwefel und anderen Verunreinigungen

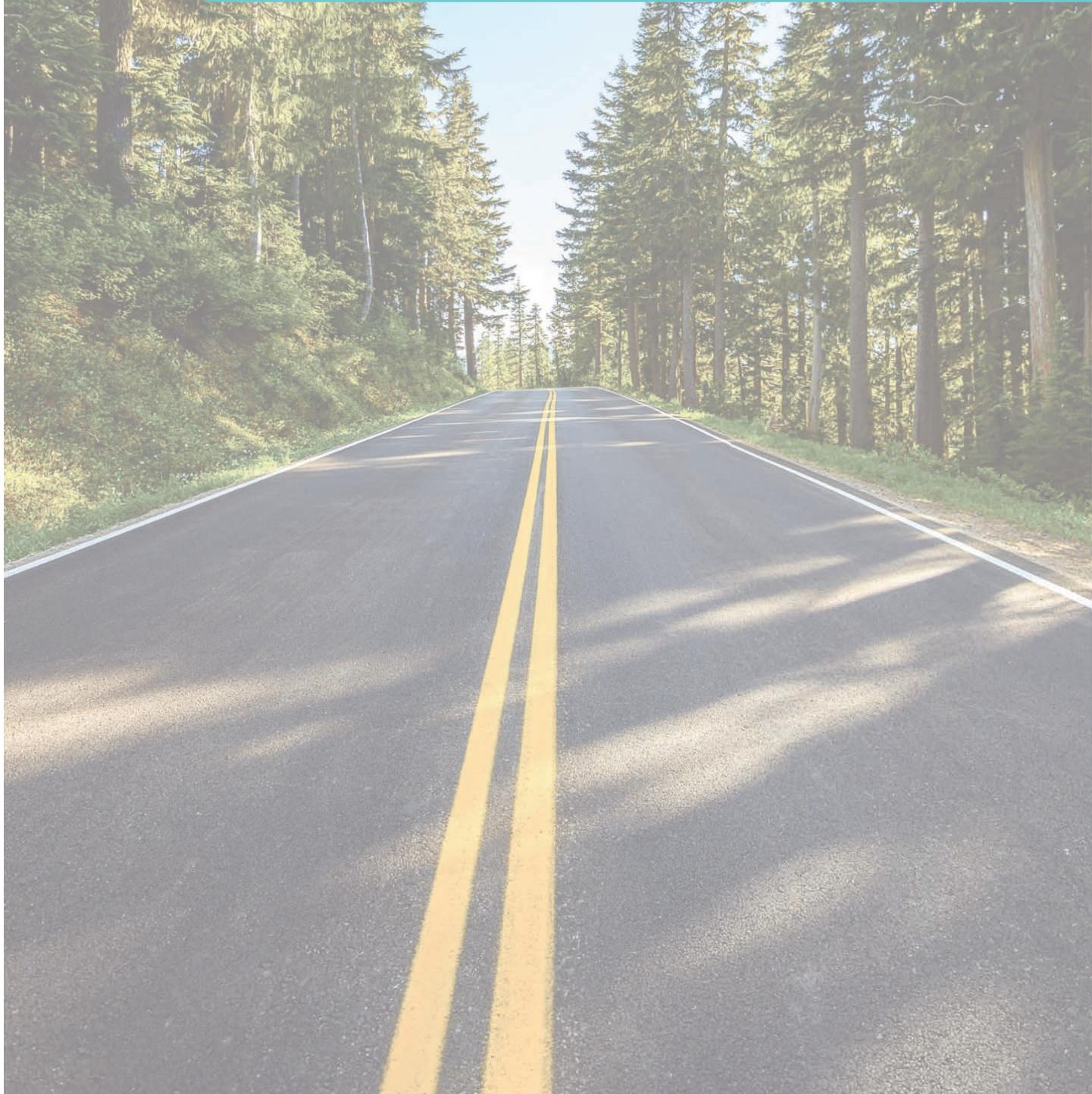
Die Verwendung von Hybit® hebt die Asphaltanwendungen auf eine neue Ebene. Es kann als Zusatzstoff in vielen verschiedenen Asphaltmischungen verwendet werden, die ein breites Anwendungsspektrum haben. Von den leichtesten Gehwegen bis hin zu Start- und Landebahnen an Flughäfen. Steigern Sie die Leistung und senken gleichzeitig den Preis!

Warum Hybit®?

Mit Hilfe von Hybit® kann die Mischgut- und Einbautemperatur bis zu 30 K gesenkt werden. Hybit® senkt nicht nur die Verarbeitungstemperatur, sondern auch die Viskosität, wodurch die Verarbeitbarkeit von Asphaltmischungen verbessert wird. Hybit® beginnt bei 90 °C zu kristallisieren und bildet im Bitumen eine Gitterstruktur, die die Haltbarkeit erhöht. Hybit® erhöht auch die Verformbarkeit erheblich, ohne die Leistung bei niedrigen Temperaturen zu beeinträchtigen. Hybit® schont Ressourcen und spart Kosten. Es ist ein nachhaltiger Zusatzstoff für alle Asphaltmischungen.



- GERINGERE VERARBEITUNGSTEMPERATUR
- GERINGERER ABRIEB DER ASPHALTSCHICHT
- ERHÖHTE LEBENSDAUER DER BELÄGE



Prozesszuverlässigkeit zu jeder Zeit

Die Prozesszuverlässigkeit steigt von der Produktion bis zur längeren Nutzungsdauer und eventuellen Wiederverwendung

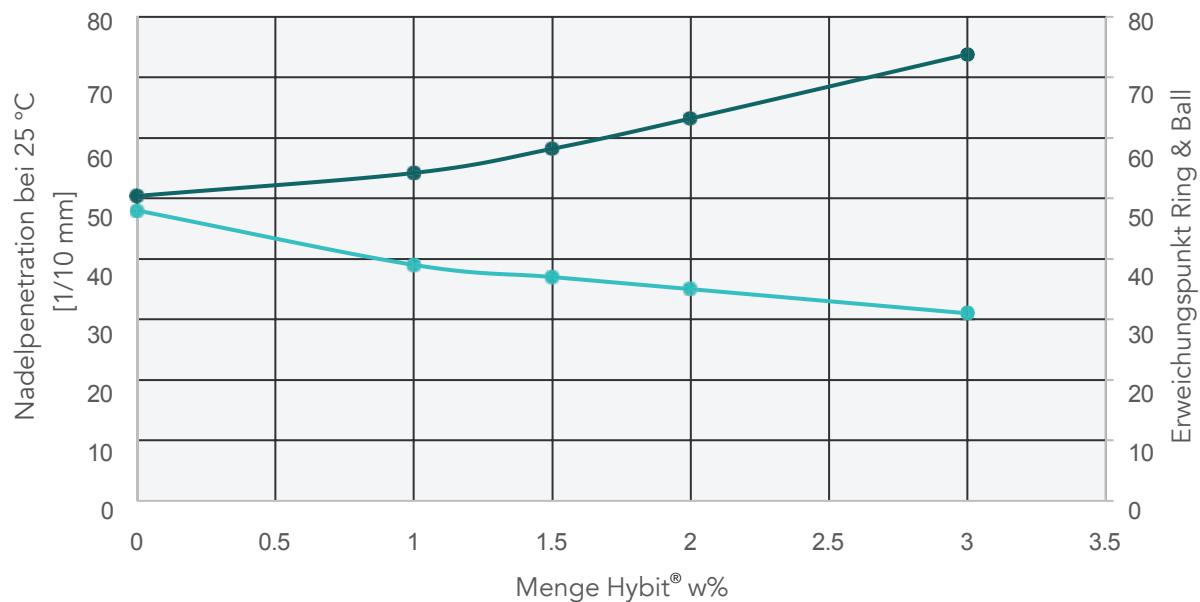
Hybit® verbessert die Verarbeitbarkeit und bringt folgende Vorteile mit sich:

- Deutlich reduziertes Risiko von Verdichtungsfehlern bei hartem und hochviskosem Bitumen
- Bessere Verarbeitbarkeit bei ungünstigen Witterungsverhältnissen ohne zusätzliche Verdichtung oder ohne erhöhte Mischtemperaturen
- Effektive Verdichtung bis in den kritischen Einbautemperaturbereich
- Verlängerte Bausaison

Was steckt unter der Haube?

	Menge Hybit® [w%]				
	-	1,0 w%	1,5 w%	2,0 w%	3,0 w%
Nadelpenetration [1/10 mm]	48	39	37	35	31
Erweichungspunkt Ring & Ball [°C]	50,4	54,2	58,2	63,2	73,8
Dyn. Viskosität (135 °C) [Pa*s]	0,45	0,40	0,38	0,38	-
BBR T _{300MPa} [°C]	-19,0	-17,4	-17,8	-17,2	-16,6
T _{0,3} [°C]	-19,6	-19,2	-20,8	-18,8	-16,6

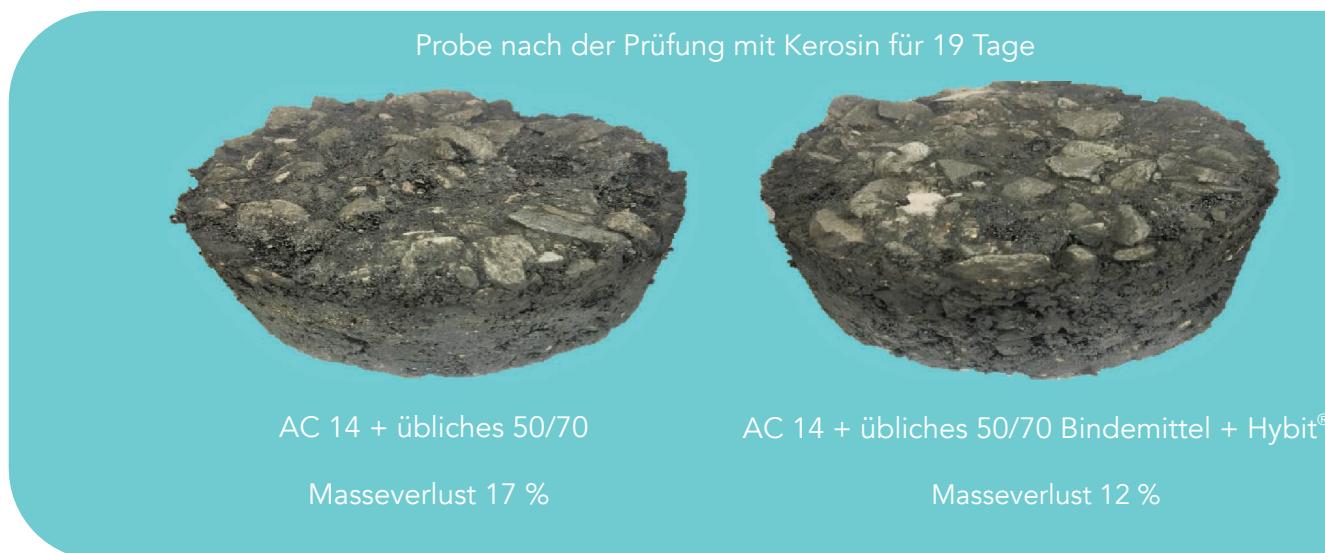
Durch die Zugabe unterschiedlicher Mengen von Hybit® können die Eigenschaften eines Bitumens 50/70 optimal für die angestrebten Anwendungen eingestellt werden und somit eine bessere Performance erzielt werden.



Mit zunehmendem Hybit®-Gehalt sinkt die Nadelpenetration auf niedrigere Werte und der Erweichungspunkt steigt an. So erhält man einen haltbareren Asphalt, der den täglichen Belastungen durch Verkehr und unterschiedliche Witterungsbedingungen besser standhält. Die Verringerung der Viskosität führt zu einer besseren Handhabung bei niedrigeren Temperaturen.

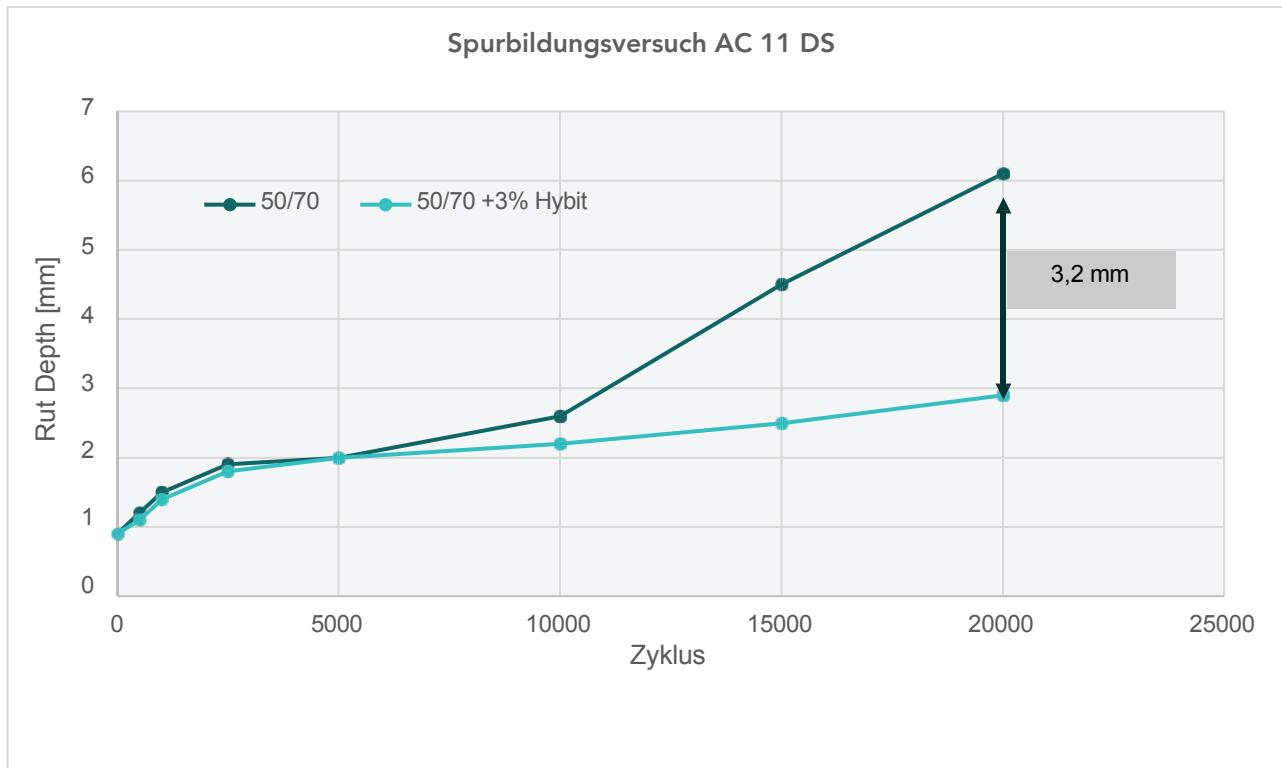
Widerstandsfähige Asphaltmischungen

Aufgrund seiner Eigenschaften eignet sich Asphalt ideal für undurchlässig befestigte Flächen wie z. B. Start- und Landebahnen von Flugplätzen. Zu diesen Flächen gehören auch Lagereinrichtungen für Gülle sowie Silageabwässer; Einrichtungen, die wassergefährdende Stoffe lagern, abfüllen oder verarbeiten, und Einrichtungen, die wassergefährdende Stoffe herstellen, behandeln oder verwenden.



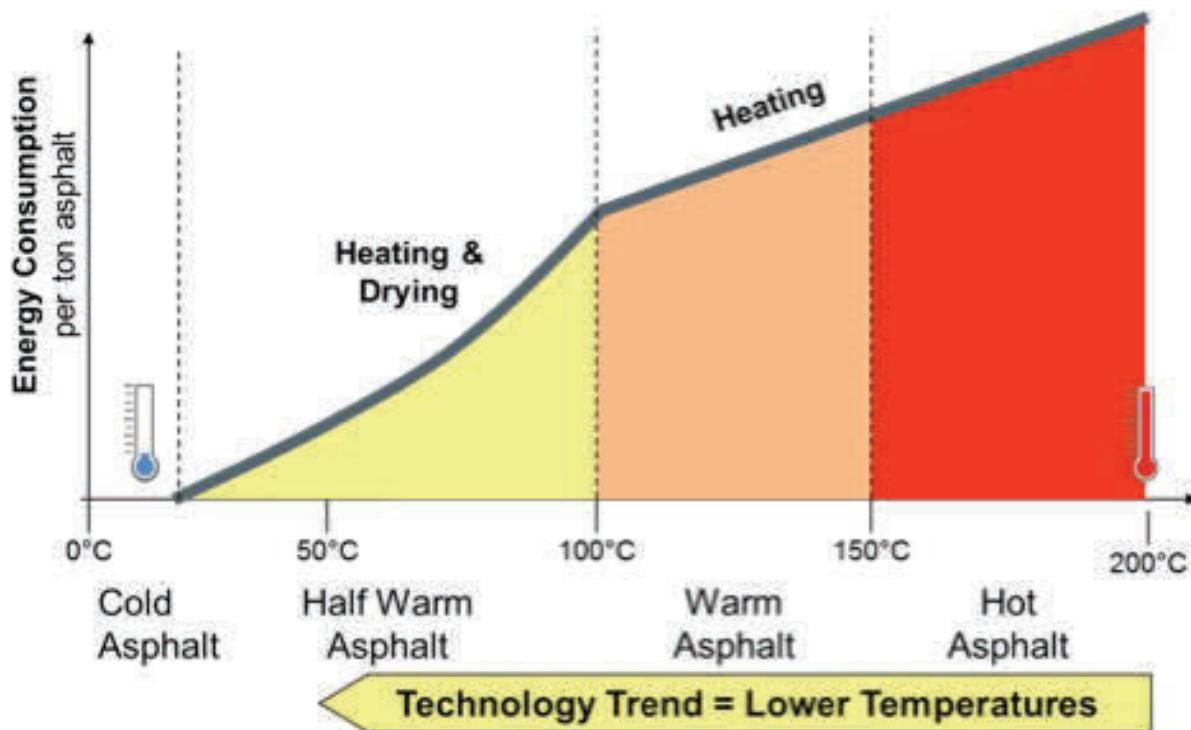
Gute Verarbeitbarkeit für Asphaltmischungen

Hybit® erhöht in hohem Maße die Prozesszuverlässigkeit und gewährleistet eine optimale Verdichtung. In Kombination mit dem Versteifungseffekt im Gebrauchstemperaturbereich verbessert Hybit® die Leistungsfähigkeit des Belags erheblich - die Haltbarkeit der Straße steigt mit der Leistungsfähigkeit des Belags. Das bedeutet deutlich geringere Instandhaltungskosten und sichert nachhaltige und ressourcenschonende Straßenbauprojekte.



Temperaturabgesenkter Asphalt mit Hybit®

- Weniger CO2 Emissionen
- Geringerer Energieverbrauch
- Weniger umweltschädliche Abgase und Aerosole
- Weniger Bitumenalterung
- Geringerer Verschleiß von Maschinen und Ressourcen
- Frühere Verkehrsfreigabe



Source: European Asphalt Pavement Association, eapa.org

Wie oben beschrieben führt die Verbesserung der Asphaltmischungen mit Hybit® zu einer insgesamt besseren Leistung, durch die Senkung der Verarbeitungstemperatur können Sie die modernsten Industriestandards erfüllen. Durch die Verwendung unterschiedlicher Hybit® -Anteile können die Materialien auf die gewünschten Anwendungen abgestimmt und maßgeschneidert werden.

Anwendung	Hybit®-Dosierempfehlung in M.-% bezogen auf den Bindemittelgehalt						
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Verarbeitungshilfe							
Temperaturabsenkung							
Prozesssicherheit							
Standfestigkeit							
Hochstandfeste Asphalte							



Kontaktieren Sie uns:

info@hywax.com

+49 40 781150

Hywax GmbH

Hywax ist ein eingetragenes Warenzeichen der AWAX Gruppe. Die Warenzeichen in diesem Dokument sind Eigentum der AWAX Gruppe, es sei denn, dass aus dem Zusammenhang deutlich wird, dass dies nicht zutrifft. Den Nutzern dieses Dokuments ist es nicht gestattet, diese Warenzeichen ohne vorherige schriftliche Genehmigung des Inhabers zu verwenden. Alle nicht ausdrücklich gewährten Rechte bleiben vorbehalten. Die Bezugnahme auf Warenzeichen, die von anderen Unternehmen verwendet werden, stellt weder eine Empfehlung dar, noch soll sie den Eindruck vermitteln, dass Produkte anderer Unternehmen nicht verwendet werden können.

Disclaimer: Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen entsprechen dem Wissens- und Erfahrungsstand von Hywax zum Zeitpunkt der Erstellung. Wir behalten uns das Recht vor, in Folge von technischen Fortschritten oder Entwicklungen jederzeit Änderungen an diesem Dokument oder an den darin beschriebenen Produkten vornehmen zu können. Die genannten Informationen begründen keine Haftung oder rechtliche Verantwortlichkeit unsererseits, auch nicht im Hinblick auf bestehende Patentrechte dritter Parteien. Insbesondere implizieren diese Informationen keine Gewährleistungen oder Garantien in einem rechtlichen Sinne. Kunden werden nicht von ihrer Verpflichtung befreit, eingehende Produkte sorgfältig zu prüfen und zu testen.

Juli 2025

www.hywax.com